

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 5/0,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206359 5/0,5  |
| GTIN           | 4045197943255 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

**Technický popis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Ø stopky $D_s$  | 6 mm             |
| Úhel sklonu šroubovice  | 38 stupeň        |
| Ø břitu $D_c$   | 5 mm             |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm          |
| Poloměr břitu $R_1$   | 0,5 mm           |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6 |
| Délka břitu $L_c$   | 13 mm            |
| Uvolňovací Ø $D_1$  | 4,8 mm           |
| Počet zubů Z  | 4                |
| Celková délka L   | 62 mm            |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                           | 24 mm            |
| Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,03 mm          |
| Řada  | Master Steel     |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Povlak                                   | TiAlN                            |
| Řezný materiál                           | TK                               |
| Norma                                    | Výrobní norma                    |
| Typ                                      | N                                |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | f8                               |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice         | nestejně                         |
| Dělení břitů                             | nestejně                         |
| Směr přísuvu                             | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování    |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D     |
| Vnitřní chlazení                         | ne                               |
| Strategie obrábění                       | HPC                              |
| Barevný kroužek                          | zelená                           |
| Druh produktu                            | Fréza Torus                      |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 260 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 240 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 190 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 150 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min  | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 250 m/min | K       |
| Uni                           | vhodný          |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| suché                         | vhodný          |           |         |

Vzduch

vhodný