

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/4,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206359 16/4,0
GTIN	4045197943552
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Technický popis

Poloměr břitu R_1	4 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	58 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Délka břitu L_c	36 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	15,5 mm
\varnothing břitu D_c	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
\varnothing stopky D_s	16 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Počet zubů Z	4
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Celková délka L	108 mm
Řada	Master Steel

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	190 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

Vzduch

vhodný