

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/2,0mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206359 20/2,0 |
| GTIN | 4045197943576 |
| Třída artiklu | 11X |

Popis**Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.**Výhoda:**

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Fréza HPC s různými rohovými rádiusy pro všechny radiální přechody.

Technický popis

| | |
|---|------------------|
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 74 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$ | 19,5 mm |
| \varnothing stopky D_s | 20 mm |
| \varnothing břitu D_c | 20 mm |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Délka břitu L_c | 41 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 38 stupeň |
| Celková délka L | 126 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,1 mm |
| Poloměr břitu R_1 | 2 mm |
| Řada | Master Steel |

| | |
|--|----------------------------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | f8 |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice | nestejně |
| Dělení břitů | nestejně |
| Směr přísuvu | horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu 1×D |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 260 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 240 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 190 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 180 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 150 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 m/min | M |
| GG(G) | vhodný | 250 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | omezené použití | | |
| suché | vhodný | | |

Vzduch

vhodný