

**Garant**

**Tepelný upínač s čelními chladícími tryskami, HSK-A 63 A = 160, upnutí Ø D1: 6mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	308206 6
GTIN	4045197943873
Třída artiklu	31A

**Popis****Provedení:**

Integrované délkové nastavení nástrojů od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm (přestavení 10 mm).

Od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm se závitovými otvory pro vyvažovací šrouby.

- **Žáruvzdorná ocel.**
- **Vel. 3 – 5 pro tvrdokov, od vel. 6 pro HSS a tvrdokov.**
- **S otvorem pro čip RFID / Balluff.**

**S otvory pro přívod chlazení** a uzavíratelnými závit.

**GARANT:** Funkční plochy HSK obrobeneé. **Všechny stopky na tvrdo přesoustružené (klidný chod!).**

**Použití:**

- **K upínání fréz a vrtáků s válcovou stopkou v toleranci h6.**
- **Vhodné pro indukční, kontaktní a horkovzdušné smršťovací přístroje.**

**Rozsah dodávky:**

U pouzder s nastavením délky včetně šroubu délkového nastavení (od Ø upínání D<sub>1</sub> 6 mm).

**Zvláštní příslušenství:**

Trubička pro vnitřní kapalinu č. 309880, nástrčný klíč č. 309890, prodloužení smršťovacího pouzdra č. 302410 – 302416. Smršťovací přístroje č. 354210 – 354450, sada vyvažovacích šroubů č. 309906 180.

**Technický popis**

Vnější Ø D	27 mm
------------	-------

Otvor chladicího kanálu	Zamykatelné
Délka vyložení rozměr A	160 mm
Ø D <sub>2</sub>	21 mm
Upínací Ø D <sub>1</sub>	6 mm
Upnutí	HSK-A 63 A = 160
Norma pro upínání	ISO 12164-1
Norma pro upínání	DIN 69893
Tvar	A
Vnitřní chlazení	ano
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 2,5 při 25000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	≤ 3 µm
Strategie obrábění	HSC
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Tepelný upínací trn

## Příslušenství

Smršťovací přístroj Typ SU1	354210 SU1
Chladicí jednotka Typ CU1	354215 CU1