

**Garant****Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 25,75mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116340 25,75
GTIN	4045197030665
Třída artiklu	11C

**Popis****Provedení:**

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a **zlepšené odvádění třísek.**

**Výkonný spirálový vrták špičkové kvality.**

Břítová část  $\leq \varnothing 26,5$  mm, broušená z plného materiálu,  $> \varnothing 26,5$  mm frézovaná. Díky tomu vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče a přesný výbrus špičky do  $\varnothing 40$  mm.

S hrotem tvar A.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530.**

**Technický popis**

Počet břítů Z	2
Posuv f v oceli $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/ot,
Délka drážky pro třísky $L_c$	165 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	25,75 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Celková délka L	286 mm
Morse kužel MK velikost	3
Norma	DIN 345
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	126,4 mm

Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	20-30 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		