

**Garant****Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 16mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116340 16     |
| GTIN           | 4045197030306 |
| Třída artiklu  | 11C           |

**Popis****Provedení:**

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a **zlepšené odvádění třísek.**

**Výkonný spirálový vrták špičkové kvality.**

Břítová část  $\leq \varnothing 26,5$  mm, broušená z plného materiálu,  $> \varnothing 26,5$  mm frézovaná. Díky tomu vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče a přesný výbrus špičky do  $\varnothing 40$  mm.

S hrotem tvar A.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530.**

**Technický popis**

|   |            |
|---|------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 120 mm     |
| Počet břítů Z                             | 2          |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$               | 16 mm      |
| Posuv f v oceli $< 750$ N/mm <sup>2</sup> | 0,2 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$         | h8         |
| Celková délka L                           | 218 mm     |
| Morse kužel MK velikost                   | 2          |
| Norma                                     | DIN 345    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 96 mm      |

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel         | 118 stupeň      |
| Stopka                 | Morse kužel     |
| Povlak                 | bez povlaku     |
| Řezný materiál         | HSS             |
| Typ                    | N               |
| Úhel sklonu šroubovice | 20-30 stupeň    |
| Vnitřní chlazení       | ne              |
| Barevný kroužek        | bez             |
| Druh produktu          | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky)       | omezené použití | 45 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | vhodný          | 25 m/min       | K       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |