

**Garant**

**Upínací trn pro frézovací hlavy High-Performance s tlumením vibrací, válcový s čelními chladicími tryskami, SK 50 A = 200, Ø trnu d1: 22mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	301103 22
GTIN	4045197946201
Třída artiklu	31H

**Popis****Provedení:**

- Kuželová stopka, upínací čep a dosedací plochy nákrůžku broušené.
- S otvorem pro čip RFID / Balluff.
- Zvětšená dosedací plocha nákrůžku.

**Výhoda:**

Na upínání speciálně přizpůsobené SM jádro umožňuje i při delších vyloženích optimální výsledky obrábění:

- Úspora času díky maximálním parametrům obrábění.
- Klidný chod a tím perfektní výsledný povrch.
- Úspora nákladů díky delší životnosti nástrojů.
- Ochrana vřetena stroje proti vibracím.

**Rozsah dodávky:**

Včetně šroubu pro utažení frézy a unášecího kamene.

**Zvláštní příslušenství:**

Tažný čep (TČ) č. 308600 – 308806, upínací klíč pro TČ č. 308820 – 308835, speciální klíč č. 309840. Utahovací šrouby frézy č. 309860, 309861.

**Upozornění:**

Kvalita vyvážení G 6,3 závisí na maximálních provozních otáčkách.

Další velikosti na poptávku.

Délka vyložení rozměr A: 200 mm

Vnější Ø D: 48 mm

Délka frézovacího trnu  $L_4$ : 19 mm

Maximální počet otáček  $n_{max}$ : 8000 min<sup>-1</sup>

**Technický popis**

Vnější Ø D	48 mm
Ø trnu d <sub>1</sub>	22 mm
Délka frézovacího trnu L <sub>4</sub>	19 mm
Délka vyložení rozměr A	200 mm
Maximální počet otáček n <sub>max</sub>	8000 min <sup>-1</sup>
Upínací Ø D <sub>1</sub>	22 mm
Upnutí	SK 50 A = 200
Norma	DIN 6357
Norma pro upínání	ISO 7388-1
Tvar	AD
Kvalita vyvážení G při otáčkách	G 6,3 při 8000 min <sup>-1</sup>
Obvodová házivost	≤ 5 µm
Strategie obrábění	HPC
Kmitání	Tlumený
Druh produktu	Upínací trn pro frézovací hlavy