



TK hrubovací fréza HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm



Údaje o objednávce

Artikové číslo	203058 6
GTIN	4045197946263
Třída artiklu	12X

Popis

Provedení:

Pro **hrubování a dokončování**.

Do 0,7×D do plného materiálu **při nejvyšších hodnotách posuvu** a velmi klidném chodu.

Výhoda:

Optimalizovaný tvar drážek, excentrické podbroušení, velké prostory pro třísky.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,04 mm
Uvolňovací Ø D_1	5,5 mm
Délka břitu L_c	18 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	24 mm
Celková délka L	62 mm
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,03
Ø stopky D_s	6 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,05 mm

Ø břitu D_c	6 mm
Počet zubů Z	4
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,25×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	250 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	vhodný		

Vzduch

vhodný