

**Garant****Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 20,75mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116340 20,75
GTIN	4045197030498
Třída artiklu	11C

**Popis****Provedení:**

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a **zlepšené odvádění třísek.**

**Výkonný spirálový vrták špičkové kvality.**

Břítová část  $\leq \varnothing 26,5$  mm, broušená z plného materiálu,  $> \varnothing 26,5$  mm frézovaná. Díky tomu vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče a přesný výbrus špičky do  $\varnothing 40$  mm.

S hrotem tvar A.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530.**

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	145 mm
Posuv $f$ v oceli $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/ot,
Jmenovitý $\varnothing D_c$	20,75 mm
Počet břitů $Z$	2
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Celková délka $L$	243 mm
Morse kužel MK velikost	2
Norma	DIN 345
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	113,9 mm

Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	20-30 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		