

**Garant****TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203079 6
GTIN	4045197953599
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro obrábění materiálů do 60 HRC, koncipovaná **speciálně pro použití TPC**. Zesílené jádro. S rádiusem řezných hran podobným torusovým frézám.

**Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.**

**Upozornění:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e,max} = 0,05 \times D$  pro obrábění TPC.

**Technický popis**

Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	25 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,8 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v oceli < 60 HRC	0,02 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Počet zubů Z	5
Délka břitu $L_c$	18 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Celková délka L	62 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	6 mm
Směr přísuvu	horizontální a šikmý

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohové zaoblení $r_v$	0,1 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	140 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	125 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	110 m/min	H
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		