

Garant**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203094 16
GTIN	4045197954039
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití koncipovaná speciálně pro použití TPC. Zesílené jádro.

Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

Dělič třísek s přesazením pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

$a_{e\max} = 0,03 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204016, 204018 a 204019.

Následný produkt pro č. 203091.

Technický popis

Ø břitu D_c	16 mm
Celková délka L	136 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Délka břitu L_c	80 mm
Počet zubů Z	5
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Směr přísuvu	horizontální a šikmý
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,057 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,32 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet lamačů třísek	3
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,03×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	350 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	310 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	270 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	120 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	50 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	30 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	20 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	190 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	omezené použití		
Vzduch	vhodný		