

Garant**TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203093 12
GTIN	4045197953964
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití koncipovaná speciálně pro použití TPC. Zesílené jádro.

Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

Dělič třísek s přesazením pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

$a_{e\max} = 0,05 \times D$ pro obrábění metodou TPC.

h_{\max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204016, 204018 a 204019.

Následný produkt pro č. 203090.

Technický popis

Ø břitu D_c	12 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D_s	12 mm
Směr přísvuvu	horizontální a šikmý
Délka břitu L_c	48 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
Střední tloušťka třísek h_{\max} pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC	0,054 mm
Celková délka L	100 mm
Počet zubů Z	5

Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet lamačů třísek	2
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	380 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	230 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	60 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	40 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	25 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	150 m/min	M
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		