

**Garant****TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203094 20     |
| GTIN           | 4045197954046 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis****Provedení:**

**Vysoce výkonná fréza pro univerzální použití** koncipovaná speciálně pro použití TPC. Zesílené jádro.

**Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu** díky použití substrátů s ultrajemným zrnem.

**Dělič třísek s přesazením pro jejich kontrolované lámání.**

**Upozornění:**

$a_{e\max} = 0,03 \times D$  pro obrábění TPC.

$h_{\max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204016, 204018 a 204019.

**Následný produkt pro č. 203091.**

**Technický popis**

|  |            |
|--|------------|
| Šířka rohové fazetky při 45°   | 0,4 mm     |
| Tolerance jmenovité Ø  | f8         |
| Střední tloušťka třísek $h_{\max}$ pro TPC frézování v materiálu Toolox 44 HRC | 0,07 mm    |
| Ø břitu $D_c$  | 20 mm      |
| Ø stopky $D_s$   | 20 mm      |
| Délka břitu $L_c$  | 100 mm     |
| Úhel sklonu šroubovice   | 40 stupeň  |
| Kvalita vyvážení se stopkou  | G 2,5 s HB |
| Počet zubů Z   | 5          |

|  |                      |
|--|----------------------|
| Stopka                                   | DIN 6535 HB s h6     |
| Směr přísuvu                             | horizontální a šikmý |
| Celková délka L                          | 160 mm               |
| Rohový úhel čela                         | 45 stupeň            |
| Počet lamačů třísek                      | 3                    |
| Povlak                                   | TiAlN                |
| Řezný materiál                           | TK                   |
| Norma                                    | výrobní norma        |
| Typ                                      | N                    |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice         | nestejně             |
| Dělení břitů                             | nestejně             |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | $0,03 \times D$      |
| Vnitřní chlazení                         | ne                   |
| Strategie obrábění                       | TPC                  |
| Barevný kroužek                          | zelená               |
| Druh produktu                            | Rohová fréza         |

## Údaje o uživateli

|                                     | Použití | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------------|---------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný  | 350 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný  | 310 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm                     | vhodný  | 270 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný  | 200 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm                    | vhodný  | 120 m/min | P       |
| TOOLOX 33                           | vhodný  | 50 m/min  | H       |
| TOOLOX 44                           | vhodný  | 30 m/min  | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 20 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný  | 190 m/min | M       |

|                              |                 |           |   |
|------------------------------|-----------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 120 m/min | M |
| Uni                          | vhodný          |           |   |
| mokrý max.                   | vhodný          |           |   |
| suché                        | omezené použití |           |   |
| Vzduch                       | vhodný          |           |   |