

**Garant****TK fréza s děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 203106 16     |
| GTIN           | 4045197954077 |
| Třída artiklu  | 11X           |

**Popis**

Provedení:

Vysoce výkonná fréza s nerovnoměrnou roztečí břitů a nerovnoměrným stoupáním šroubovice. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s ultra jemným zrnem. Přesazený dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 203117.  $h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty. Pro dokončovací operace doporučujeme artikly č. 204012, 204014 a 204015.  $a_e \max = 0,07 \times D$  pro obrábění TPC.

**Technický popis**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,078 mm             |
| Délka břitu $L_c$   | 48 mm                |
| Úhel sklonu šroubovice  | 40 stupeň            |
| Tolerance jmenovitý Ø   | f8                   |
| Směr přísuvu  | Horizontální a šikmý |
| Ø břitu $D_c$   | 16 mm                |
| Ø stopky $D_s$  | 16 mm                |
| Počet zubů Z  | 7                    |
| Celková délka L   | 108 mm               |
| Uvolňovací Ø $D_1$  | 15,8 mm              |

|  |                  |
|--|------------------|
| Kvalita vyvážení se stopkou              | G 2,5 s HB       |
| Šířka rohové fazetky při 45°             | 0,32 mm          |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění  | 55 mm            |
| Stopka                                   | DIN 6535 HB s h6 |
| Rohový úhel čela                         | 45 stupeň        |
| Počet lamačů třísek                      | 2                |
| Povlak                                   | TiAlN            |
| Řezný materiál                           | TK               |
| Norma                                    | Výrobní norma    |
| Typ                                      | N                |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice         | nestejně         |
| Dělení břitů                             | nestejně         |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,07×D           |
| Vnitřní chlazení                         | ne               |
| Strategie obrábění                       | TPC              |
| Barevný kroužek                          | modrá            |
| Druh produktu                            | Rohová fréza     |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 380 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 340 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 300 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 230 m/min | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 240 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 170 m/min | M       |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |
| mokrý min.                    | omezené použití |           |         |
| Vzduch                        | vhodný          |           |         |

