

Garant
TK fréza s několika děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	203107 12
GTIN	4045197954138
Třída artiklu	11X

Popis
Provedení:

Vysoce výkonná fréza s **nestejným rozložením břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.

Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.

Upozornění:

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e_{max}} = 0,05 \times D$ pro obrábění TPC.

Tolerance jmenovitý Ø: f8

Počet zubů Z: 7

Úhel sklonu šroubovice: 40 stupeň

Směr přísuvu: Horizontální a šikmý

Stopka: DIN 6535 HB s h6

Kvalita vyvážení se stopkou: G 2,5 s HB

Počet zubů Z: 7

Délka břitu L_c : 48 mm

Celková délka L: 100 mm

Ø stopky D_s : 12 mm

Šířka rohové fazetky při 45°: 0,24 mm

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm²: 0,054 mm

Technický popis

Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm ²	0,054 mm
Počet zubů Z	7
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Délka břitu L_c	48 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,24 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Celková délka L	100 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Ø břitu D_c	12 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	320 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	290 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	260 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	220 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodný	160 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použitie		
Vzduch	vhodný		