

**Garant**
**TK fréza s několika děliči třísek TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 10mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203108 10
GTIN	4045197954176
Třída artiklu	11X

**Popis**
**Provedení:**

Vysoce výkonná fréza s **nestejným rozložením břitů** a **nerovnoměrným stoupáním šroubovice**. Optimalizovaná mez pevnosti v ohybu díky použití substrátů s nejjemnějším zrnem.

**Dělič třísek pro jejich kontrolované lámání.**

**Upozornění:**

$h_{max}$ : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

$a_{e,max} = 0,03 \times D$  pro obrábění TPC.

Tolerance jmenovitý Ø: f8

Počet zubů Z: 7

Úhel sklonu šroubovice: 40 stupeň

Směr přísuvu: Horizontální a šikmý

Stopka: DIN 6535 HB s h6

Kvalita vyvážení se stopkou: G 2,5 s HB

Počet zubů Z: 7

Délka břitu  $L_c$ : 50 mm

Celková délka L: 96 mm

Ø stopky  $D_s$ : 10 mm

Šířka rohové fazetky při 45°: 0,2 mm

Střední tloušťka třísek  $h_{max}$  pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,037 mm

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Směr přísuvu	Horizontální a šikmý
Délka břitu $L_c$	50 mm
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Ø břitu $D_c$	10 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Střední tloušťka třísek $h_{max}$ pro TPC frézování v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,037 mm
Celková délka L	96 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	7
Ø stopky $D_s$	10 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejný
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,03×D
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	270 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	200 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	140 m/min	M
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použitie		
Vzduch	vhodný		