

**Garant****TK dokončovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	204019 20
GTIN	4045197954268
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Pro **operace dokončování**.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká **vlastní stabilita a tichý chod** díky nerovnoměrnému dělení.

Pro **obvodové frézování při dokončování**.

Zvláště dlouhé břity pro efektivní dokončování.

**Upozornění:**

Přebušování je možné od  $\varnothing D_c = 6$  mm.

$a_{e\max} = 0,05 \times D$

**Technický popis**

Délka břitu $L_c$	100 mm
Směr přísuvu	horizontálně
$\varnothing$ břitu $D_c$	20 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,122 mm
Celková délka L	160 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
$\varnothing$ stopky $D_s$	20 mm
Počet zubů Z	7
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Stopka	DIN 6535 HA s h6

Tolerance jmenovitý Ø	f8
Rohový úhel čela	90 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,05 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	200 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
GG(G)	vhodný	200 m/min	K
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB