

Garant**TK dokončovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	204015 5
GTIN	4045197951885
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Pro **operace dokončování**.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká **vlastní stabilita a tichý chod** díky nerovnoměrnému dělení.

Pro **obvodové frézování při dokončování**.

Vhodné pro obrábění titanu a slitin titanu.

Upozornění:

Přebušování je možné od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$.

$a_{e \max} = 0,1 \times D$

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
$\varnothing$ břitu D_c	5 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,028 mm
$\varnothing$ stopky D_s	6 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Počet zubů Z	7
Celková délka L	62 mm
Směr přířuvu	horizontálně

Technický list

Délka břitu L_c	17 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	360 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	290 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	100 m/min	S
GG(G)	vhodný	300 m/min	K
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/204015-5>
