

Garant**TK dokončovací fréza GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	204015 20
GTIN	4045197954558
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**Pro **operace dokončování**.

Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.

Vysoká **vlastní stabilita a tichý chod** díky nerovnoměrnému dělení.Pro **obvodové frézování při dokončování**.

Vhodné pro obrábění titanu a slitin titanu.

Upozornění:Přebušování je možné od $\varnothing D_c = 6 \text{ mm}$. $a_{e \max} = 0,1 \times D$ **Technický popis**

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Délka břitu L_c	60 mm
Počet zubů Z	7
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	f8
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Směr přísuvu	horizontálně
Celková délka L	126 mm
$\varnothing$ břitu D_c	20 mm

Technický list

Ø stopky D _s	20 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Série	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,1×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	360 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	340 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	300 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	290 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	130 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	100 m/min	S
GG(G)	vhodný	300 m/min	K
mokrý max.	omezené použití		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/204015-20>
