Garant

Spirálový vrták se 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, ∅ DC h8: 19mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	114001 19
GTIN	4045197955258
Třída artiklu	11B

Popis

Provedení:
Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra.** Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky.
Doporučení:
Maximální hloubka vrtání:
$L_2 = L_C - 1{,}5 \times D_C$.
Upozornění:
Stopka ∅ 12,5 mm.
Stopka **se 3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelisťovém sklíčidle.

Technický popis

Celková délka L	198 mm
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	106,5 mm
Jmenovitý ∅ D_C	19 mm
∅ stopky D_s	12,5 mm
Délka drážky pro třísky L_c	135 mm
Tolerance jmenovitý ∅	h8
Posuv f v oceli < 900 N/mm^2	0,2 mm/ot,
Norma	DIN 338
Vrcholový úhel	135 stupeň

Stopka	stopka se třemi upínacími plochami
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodné	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	omezené použití	8 m/min	M
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokré max.	vhodný		