

Garant**Spirálový vrták se 3 upínacími plochami HSS-E, bez povlaku, Ø DC h8: 3,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114001 3,2
GTIN	4045197955210
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:

Vrták s válcovou stopkou, **bez upínacích ploch**

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	31,2 mm
Délka drážky pro třísky L_c	36 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm/ot,
Celková délka L	65 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	3,2 mm
Počet břitů Z	2
\varnothing stopky D_s	3,2 mm
Norma	DIN 338
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	70 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	40 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	8 m/min	M
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		