

Garant**Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 24mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116340 24
GTIN	4045197030610
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:**

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a **zlepšené odvádění třísek.**

Výkonný spirálový vrták špičkové kvality.

Břítová část $\leq \varnothing 26,5$ mm, broušená z plného materiálu, $> \varnothing 26,5$ mm frézovaná. Díky tomu vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče a přesný výbrus špičky do $\varnothing 40$ mm.

S hrotem tvar A.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530.**

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	160 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,2 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	24 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
Celková délka L	281 mm
Morse kužel MK velikost	3
Norma	DIN 345
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	124 mm

Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	20-30 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		