

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 17,3****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122501 17,3   |
| GTIN           | 4045197957429 |
| Třída artiklu  | 12F           |

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s velmi jemným jádrem a povlaku mimořádně odolného proti opotřebení.

Do Ø 1,9 s výbrusem 4 ploch, od Ø 2 s kuželovým výbrusem.

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčný břit **vysokou přesnost středění**. **Přímé hlavní břity** s jemným zaoblením hran v kombinaci se zvláštním tvarem drážky vytvářejí **krátké třísky**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$ .

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **122502**.

Typ **HE**: objednávejte s č. **122503**.

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 47,2 mm

Celková délka L: 123 mm

Ø stopky  $D_s$ : 18 mm

Posuv  $f$  v oceli  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,28 mm/ot,

**Technický popis**

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Celková délka L | 123 mm |
|-----------------|--------|

|   |                  |
|---|------------------|
| Počet břitů Z                             | 2                |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 73 mm            |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,28 mm/ot,      |
| Ø stopky $D_s$                            | 18 mm            |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7               |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 47,2 mm          |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 17,3 mm          |
| Norma                                     | DIN 6537 K       |
| Řada                                      | HOLEX Pro Steel  |
| Povlak                                    | TiAlN            |
| Řezný materiál                            | TK               |
| Provedení                                 | 4×D              |
| Vrcholový úhel                            | 140 stupeň       |
| Stopka                                    | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení                          | ne               |
| Strategie obrábění                        | HPC              |
| Semi-standardní                           | ano              |
| Barevný kroužek                           | zelená           |
| Druh produktu                             | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 105 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 85 m/min  | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 25 m/min  | M       |

|            |        |          |   |
|------------|--------|----------|---|
| GG         | vhodný | 90 m/min | K |
| GGG        | vhodný | 55 m/min | K |
| Uni        | vhodný |          |   |
| mokrý max. | vhodný |          |   |
| suchý      | vhodný |          |   |