

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM, TiAlN, G: G3/4****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139705 G3/4
GTIN	4045197957733
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Použití:

Pro **válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem). **Vhodný pro použití pro vnitřní a vnější závit.**

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139705 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139705 + 129100 HE**.

Technický popis

Stoupání závitu	1,814 mm
Hloubka závitu	40,82 mm
Délka stopky L _s	48 mm
Počet drážek na třísky	6
Délka břitu L _c	40,82 mm

Rozměr závitu	G3/4
Celková délka L	108 mm
Chodů na palec	14
Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Ø stopky D_s	18 mm
Počet zubů Z	6
Řada	Master TM
Jmenovitý Ø D_c	17,95 mm
Použití při způsobu vrtání	do $1,5 \times D$ při průchozím otvoru
Použití při způsobu vrtání	do $1,5 \times D$ při slepém otvoru
Použití pro vnější závity	Až $1,5 \times D$ u vnějšího závitu
Povlak	TiAlN
Druh závitu	G
Druh závitu	G-LH
Vrcholový úhel	55 stupeň
Řezný materiál	TK
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano
Dělení břitů	nestejně
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní a vnější
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	vhodný	180 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140 m/min	P

Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel > 50 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
Broušení stopky Typ HE	129100 HE