

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM 2xD, TiAlN, MF: 12X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139665 12X1
GTIN	4045197957634
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dolouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Vnitřní přívod chladicího média $\geq 4 \times 0,5$

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednejte s č. **139665 + 129100 HB**.

Typ **HE**: Objednejte s č. **139665 + 129100 HE**.

Technický popis

Délka stopky L_s	40 mm
Hloubka závitu	24,5 mm
Počet zubů Z	6
Stoupání závitu	1 mm
Počet drážek na třísky	6
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková délka L	82 mm

Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
Vnitřní chlazení	ano
Rozměr závitu	M12×1
Jmenovitý $\varnothing D_c$	9,95 mm
Délka břitu L_c	24,5 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	MF
Druh závitu	MF-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do $2 \times D$ při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	do $2 \times D$ při průchozím otvoru
Dělení břitů	ne stejné
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Řada	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	220 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	220 m/min	N
Al $> 10\% \text{ Si}$	vhodný	180 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	140 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	130 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	90 m/min	P

Ocel < 1400 N/mm	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	45 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	85 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	50 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	82 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	50 m/min	S
GG(G)	vhodný	120 m/min	K
CuZn	vhodný	200 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
Broušení stopky Typ HB	129100 HB