

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM se zahlubovacím stupněm 2,5×D, TiAlN, MF: 10X1****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	139683 10X1
GTIN	4045197958037
Třída artiklu	11D

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dolouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Výhoda:

Zahlubovací stupeň na straně stopky pro zahloubení 90° pro zahlubování a frézování závitů v jednom pracovním kroku.

Upozornění:

Typ HB a HE se dodává za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: Objednávejte s č. **139683 + 129100 HB**.

Typ **HE**: Objednávejte s č. **139683 + 129100 HE**.

Technický popis

Posuv f_z v oceli < 750 N/mm ²	0,075 mm
Délka stopky L_s	45 mm
Vnitřní chlazení	ano
Hloubka závitu	25,5 mm

Počet drážek na třísky	6
Ø stopky D _s	12 mm
Celková délka L	92 mm
Stoupání závitu	1 mm
Počet zubů Z	6
Rozměr závitu	M10×1
Jmenovitý Ø D _c	8,5 mm
Délka břitu L _c	25,5 mm
Programovatelná hodnota pro zahloubení L ₁	26,5 mm
Ø krku D ₁	10,5 mm
Povlak	TiAlN
Druh závitu	MF
Druh závitu	MF-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Řezný materiál	TK
Norma závitů	DIN 13
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Použití při způsobu vrtání	do 2×D při slepém otvoru
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při průchozím otvoru
Dělení břitů	nestejně
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Barevný kroužek	zelená
Vnitřní / vnější použití	vnitřní
Řada	Master TM
Druh produktu	Zavitova freza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	200 m/min	N

Hliník (krátké třísky)	vhodný	190 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	45 m/min	S
GG(G)	vhodný	105 m/min	K
CuZn	vhodný	175 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HE	129100 HE
Broušení stopky Typ HB	129100 HB