

Garant**Stopková závitová fréza GARANT Master TM, TiAlN, G: G1/2****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 139705 G1/2 |
| GTIN | 4045197957726 |
| Třída artiklu | 11D |

Popis**Provedení:**

TK závitová fréza s **nerovnoměrným rozložením a zvýšeným počtem břitů**. Díky **nerovnoměrnému rozložení břitů** je dosaženo **klidného chodu** a **dlouhé životnosti nástroje**. **Nově vyvinutá univerzální geometrie** a **vysoce výkonný povlak** pro použití v rozsáhlém spektru materiálů.

- **Výrazně nižší vibrace díky nerovnoměrnému rozložení břitů.**
- **Zvýšený počet břitů.**
- **Nový povlak pro optimální odolnost proti opotřebení.**
- **Korigovaný profil závitu k zabránění deformací profilu.**

Použití:

Pro **válcový trubkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1** (ne pro spoje utěsněné závitem). **Vhodný pro použití pro vnitřní a vnější závit.**

Upozornění:

Typ HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednejte s č. **139705 + 129100 HB**.

Typ **HE**: objednejte s č. **139705 + 129100 HE**.

Technický popis

| | |
|----------------------------|----------|
| Délka břitu L _c | 42,63 mm |
| Hloubka závitu | 42,63 mm |
| Počet zubů Z | 6 |
| Rozměr závitu | G1/2 |
| Počet drážek na třísky | 6 |

| | |
|--|--------------------------------------|
| Celková délka L | 106 mm |
| Posuv f_z v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm |
| Délka stopky L_s | 48 mm |
| \varnothing stopky D_s | 16 mm |
| Stoupání závitu | 1,814 mm |
| Chodů na palec | 14 |
| Řada | Master TM |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 15,95 mm |
| Použití při způsobu vrtání | do $2 \times D$ při slepém otvoru |
| Použití při způsobu vrtání | Do $2 \times D$ při průchozím otvoru |
| Použití pro vnější závity | Až $2 \times D$ u vnějšího závitu |
| Povlak | TiAlN |
| Druh závitu | G |
| Druh závitu | G-LH |
| Vrcholový úhel | 55 stupeň |
| Řezný materiál | TK |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano |
| Dělení břitů | nestejně |
| Barevný kroužek | zelená |
| Vnitřní / vnější použití | vnitřní a vnější |
| Druh produktu | Zavitova freza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-----------------------------|---------|-----------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 220 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 220 m/min | N |
| Al $> 10\%$ Si | vhodný | 180 m/min | N |
| Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$ | vhodný | 140 m/min | P |

| | | | |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---|
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 130 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 120 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 80 m/min | P |
| Ocel > 50 HRC | omezené použití | 45 m/min | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 85 m/min | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 50 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 82 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 50 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 120 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 200 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
| Broušení stopky Typ HE | 129100 HE |