

**Garant****TK torusová fréza, DLC, Ø e8 DC / R1: 12/2,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206065 12/2,5
GTIN	4045197958525
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**Tolerance:  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .S **DLC povlakem  $sp^2$**  nejnovější generace.S **dvojitě podbroušeným bočním úhlem hřbetu a rádiusy čelních břitů.****Vysoká stabilita díky zesílenému jádru.****Technický popis**

Délka břitu $L_c$	12 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11 mm
Celková délka L	83 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,079 mm
Poloměr břitu $R_1$	2,5 mm
Počet zubů Z	2
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	W
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	330 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	230 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	200 m/min	N
PE-HD	vhodný	160 m/min	N
PA 66	vhodný	200 m/min	N
PEEK	vhodný	150 m/min	N
PF 31	vhodný	130 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	180 m/min	N
POM GF25	vhodný	160 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	150 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	130 m/min	N

PTFE CF25	vhodný	160 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	300 m/min	N
Cu	vhodný	100 m/min	N
CuZn	vhodný	120 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

**Služby**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB