

HOLEX**TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123103 3 |
| GTIN | 4045197958129 |
| Třída artiklu | 12F |

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Provedení HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Typ **HB**: objednávejte s č. **123104**.

Typ **HE** objednávejte s č. **123109**.

Technický popis

| | |
|---|---------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 29,5 mm |
| Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,13 mm/ot, |
| Jmenovitý $\varnothing D_c$ | 3 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | h7 |
| Celková délka L | 72 mm |
| Délka drážky pro třísky L_c | 34 mm |
| \varnothing stopky D_s | 6 mm |
| Norma | Výrobní norma |

| | |
|--------------------|--------------------|
| Řada | Pro Steel |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Provedení | 8×D |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC |
| Semi-standardní | ano |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 250 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 160 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 125 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 115 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 95 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 90 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | omezené použití | 30 m/min | M |
| GG | vhodný | 100 m/min | K |
| GGG | vhodný | 65 m/min | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| mokrý min. | vhodný | | |

