

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205552 10
GTIN	4045197958976
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

**Výhoda:**

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Z tohoto důvodu je nástroj extrémně stabilní. Je možný úhel zanoření až 10° díky velkoryse dimenzovanému čelnímu uvolnění (odsazení).

**Použití:**

Pro hrubování, vhodná zejména pro obrábění plných drážek.

**Technický popis**

Celková délka L	80 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	38 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,065 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	10 mm
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	9,3 mm

Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	22 mm
Počet zubů Z	5
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a <sub>e</sub> při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	140 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	50 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	35 m/min	M
GG(G)	vhodné	200 m/min	K

Uni	vhodné
mokrý max.	vhodné
Vzduch	vhodné