

**Garant****TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11  
DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205554 5
GTIN	4045197959928
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

**Výhoda:**

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní.

Je možný úhel zanoření až 10° díky velkoryse dimenzovanému čelnímu uvolnění (odsazení).

**Použití:**

Pro hrubování.

**Řešení v oblasti TPC-obrábění.****Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Celková délka L	62 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	4,6 mm
Délka břitu $L_c$	17 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	24 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň

Počet zubů Z	5
Ø břitu $D_c$	5 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	d11
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,4 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodné	200 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodné	180 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	160 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodné	140 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}^2$	vhodné	110 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodné	50 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	35 m/min	M
GG(G)	vhodné	200 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodné		
Vzduch	vhodné		