

Garant**TK hrubovací fréza GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11
DC: 14mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	205554 14
GTIN	4045197959973
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S novým vroubkovaným profilem, optimalizovaným pro vyšší rychlosti posuvu. Vylepšená ochrana řezných hran díky mírnému zaoblení. Enormní mez pevnosti v ohybu díky použití substrátu s ultrajemným zrnem.

Výhoda:

Geometrie nástroje umožňuje ubírat velmi úzké stočené třísky, které jsou odváděny pomocí plochých drážek. Nástroj je tak extrémně stabilní.

Je možný úhel zanoření až 10° díky velkoryse dimenzovanému čelnímu uvolnění (odsazení).

Použití:

Pro hrubování.

Řešení v oblasti TPC-obrábění.**Technický popis**

Uvolňovací Ø D ₁	13 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,7 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø břitu D _c	14 mm
Celková délka L	99 mm
Úhel sklonu šroubovice	42 stupeň
Délka břitu L _c	42 mm

Počet zubů Z	5
Ø stopky D _s	14 mm
Tolerance jmenovitý Ø	d11
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	50 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 900 N/mm ²	0,09 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Řada	Master Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a _e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Šířka záběru a _e při operaci frézování	0,4×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodné	200 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodné	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodné	140 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodné	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodné	50 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	vhodné	35 m/min	M
GG(G)	vhodné	200 m/min	K
Uni	vhodné		
mokrý max.	vhodné		
mokrý min.	omezené použití		
suchý	vhodné		
Vzduch	vhodné		