

**HOLEX****TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7: 10,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 123309 10,5   |
| GTIN           | 4045197963642 |
| Třída artiklu  | 12F           |

**Popis****Provedení:****HOLEX Pro Steel:**

**přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Pro procesně bezpečné používání vrtáků 12×D je potřeba předchozí vystředění s NC navrtávkem č. 121068 - 121130 nebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

**Technický popis**

|   |               |
|---|---------------|
| Celková délka L                           | 204 mm        |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 156 mm        |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,2 mm/ot,    |
| Počet břitů Z                             | 2             |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 10,5 mm       |
| Norma                                     | Výrobní norma |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 140,3 mm      |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7            |
| Ø stopky $D_s$                            | 12 mm         |
| Řada                                      | Pro Steel     |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Povlak             | TiAlN              |
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 12xD               |
| Vrcholový úhel     | 135 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HE s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Barevný kroužek    | zelená             |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 250 m/min      | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 200 m/min      | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 160 m/min      | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 125 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 95 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 30 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 100 m/min      | K       |
| GCG                           | vhodný          | 65 m/min       | K       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |

