HOLEX

TK vrták Whistle-Notch HOLEX Pro Steel DIN 6535 HE, TiAlN, ⌀ DC h7: 4,5mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	123309 4,5
GTIN	4045197963444
Třída artiklu	12F

Popis

Provedení:
HOLEX Pro Steel:
přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.
Upozornění:
Délka drážky pro třísky $L_C = L_2 + 1,5 \times D_C$.
Pro procesně bezpečné používání vrtáků 12×D je potřeba předchozí vystředění s NC navrtávákem č. 121068 - 121130 nebo HOLEX Pro Steel č. 122501.

Technický popis

Posuv f v oceli < 900 N/mm^2	0,13 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	64 mm
Jmenovitý ⌀ D_C	4,5 mm
⌀ stopky D_s	6 mm
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý ⌀	h7
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	57,3 mm
Celková délka L	102 mm
Řada	Pro Steel

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	12×D
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	DIN 6535 HE s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm²	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm²	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K
Uni	vhodný		
mokré max.	vhodný		
mokré min.	vhodný		