

**Garant****TK fréza, DLC, Ø h10 DC: 12mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	201046 12
GTIN	4045197964830
Třída artiklu	11X

## Popis

### Provedení:

**Velký prostor pro třísky a jejich snadné odvádění.**

Speciální geometrie **pro obrábění hliníku.**

S **povlakem DLC sp<sup>2</sup>** nejnovější generace.

### Použití:

Speciálně pro frézování **hliníku, zapichování a frézování kontur.**

## Technický popis

Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Počet zubů Z	1
Ø břitu D <sub>c</sub>	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	26 stupeň
Celková délka L	120 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L <sub>c</sub>	45 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Rohový úhel čela	90 stupeň

Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Alu	vhodný	440 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	360 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	180 m/min	N
PE-HD	vhodný	150 m/min	N
PA 66	vhodný	180 m/min	N
PEEK	vhodný	140 m/min	N
PF 31	vhodný	120 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	170 m/min	N
POM GF25	vhodný	150 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	140 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	120 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	150 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	280 m/min	N
Cu	vhodný	150 m/min	N
CuZn	vhodný	190 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

suché	omezené použití
Vzduch	vhodný