



## TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 19,3



### Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122502 19,3   |
| GTIN           | 4045197966391 |
| Třída artiklu  | 12F           |

### Popis

#### Provedení:

**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

#### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Norma: DIN 6537 K

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Počet břitů Z: 2

Tolerance jmenovitý Ø: h7

Doporučená maximální hloubka vrtání  $L_2$ : 50,1 mm

Celková délka L: 131 mm

Ø stopky  $D_s$ : 20 mm

Posuv  $f$  v oceli < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,28 mm/ot,

### Technický popis

|   |            |
|---|------------|
| Ø stopky $D_s$                            | 20 mm      |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 79 mm      |
| Celková délka L                           | 131 mm     |
| Norma                                     | DIN 6537 K |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 50,1 mm    |
| Počet břitů Z                             | 2          |

|   |                  |
|---|------------------|
| Jmenovitý $\varnothing D_c$             | 19,3 mm          |
| Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/ot,      |
| Tolerance jmenovitý $\varnothing$       | h7               |
| Řada                                    | HOLEX Pro        |
| Povlak                                  | TiAlN            |
| Řezný materiál                          | TK               |
| Provedení                               | 4xD              |
| Vrcholový úhel                          | 140 stupeň       |
| Stopka                                  | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení                        | ne               |
| Strategie obrábění                      | HPC              |
| Semi-standardní                         | ano              |
| Barevný kroužek                         | zelená           |
| Druh produktu                           | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 115 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 105 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 60 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 25 m/min       | M       |
| GG                            | vhodný          | 90 m/min       | K       |
| GGG                           | vhodný          | 55 m/min       | K       |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | vhodný          |                |         |

