

**Garant****TK vrták GARANT Diabolo HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122641 10,2
GTIN	4045197969668
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu mají příčné řezné břity **vysokou přesnost středění**. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.<br>Tvar **HB**: Objednávejte pod

**č.122642/122652.**<br>Tvar **HE**: Objednávejte pod **č. 122641 / 122651 + 129100HE.**

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	55,7 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Celková délka L	118 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	10,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky $L_c$	71 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,11 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Řada	Diabolo

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HE

129100 HE

