

**Garant**

**TK vrták GARANT Diabolo HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 2,3**



## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122361 2,3    |
| GTIN           | 4045197967978 |
| Třída artiklu  | 11E           |

## Popis

### Provedení:

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

### Upozornění:

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122362/122372**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122361/122371 + 129100HE**.

## Technický popis

|   |             |
|---|-------------|
| Ø stopky $D_s$                            | 4 mm        |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 16,6 mm     |
| Posuv $f$ v oceli < 60 HRC                | 0,05 mm/ot, |
| Počet břitů $Z$                           | 2           |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 2,3 mm      |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 20 mm       |
| Celková délka $L$                         | 55 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Řada               | Diabolo          |
| Povlak             | TiAlN            |
| Řezný materiál     | TK               |
| Provedení          | 4xD              |
| Typ                | H                |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň       |
| Stopka             | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení   | ne               |
| Strategie obrábění | HPC              |
| Semi-standardní    | ano              |
| Barevný kroužek    | červená          |
| Druh produktu      | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 90 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 80 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 70 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 65 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 55 m/min | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | vhodný          | 28 m/min | H       |
| Ocel < 60 HRC                 | vhodný          | 16 m/min | H       |
| Ocel < 65 HRC                 | vhodný          | 14 m/min | H       |
| Ocel < 67 HRC                 | vhodný          | 10 m/min | H       |
| GG(G)                         | vhodný          | 70 m/min | K       |
| mokrý max.                    | vhodný          |          |         |
| suché                         | vhodný          |          |         |

