

**Garant****TK vrták GARANT Diabolo HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm resp. palce): 2,6****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122361 2,6
GTIN	4045197968005
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA.

Tvar **HB**: objednávejte pod č. **122362/122372**.

Tvar **HE**: objednávejte pod č. **122361/122371 + 129100HE**.

**Technický popis**

Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	2,6 mm
Celková délka L	55 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	16,1 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,05 mm/ot,
Ø stopky D <sub>s</sub>	4 mm
Norma	DIN 6537 K
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	20 mm
Počet břitů Z	2

Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	90 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

