

**Garant****TK vrták GARANT Diabolo HPC válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122651 2
GTIN	4045197969880
Třída artiklu	11E

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu mají příčné řezné břity **vysokou přesnost středění**. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB a HE k dodání za stejnou cenu jako HA. <br>Tvar **HB**: Objednávejte pod

**č. 122642/122652.** <br>Tvar **HE**: Objednávejte pod **č. 122641 / 122651 + 129100HE.**

Při vrtání do kalených ocelí od 56 HRC chlaďte pouze vzduchem!

**Technický popis**

Norma	DIN 6537
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	18 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	2 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,013 mm/ot,
Délka drážky pro třísky $L_c$	21 mm
Ø stopky $D_s$	4 mm
Celková délka L	57 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7

Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

