

Garant**TK vrták GARANT Diabolo HPC, stopka Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122372 4
GTIN	4045197971449
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Zesílené jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky L_c	24 mm
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	18 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Jmenovitý Ø D_c	4 mm
Posuv f v oceli $< 60 \text{ HRC}$	0,03 mm/ot,
Celková délka L	66 mm
Počet břitů Z	2
Řada	Diabolo

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	30 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
Vzduch	vhodný