

**TK vrták GARANT Diabolo HPC, stopka Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122652 10     |
| GTIN           | 4045197972651 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Silné jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu mají příčné řezné břity **vysokou přesnost středění**. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 10 mm       |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 61 mm       |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 10 mm       |
| Norma  | DIN 6537    |
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,27 mm/ot, |
| Celková délka L                                    | 103 mm      |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 46 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h7          |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Řada   | Diabolo     |
| Povlak   | TiAlN       |

|                    |                    |
|--------------------|--------------------|
| Řezný materiál     | TK                 |
| Provedení          | 6×D                |
| Typ                | H                  |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň         |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6   |
| Vnitřní chlazení   | ano, při 25 barech |
| Strategie obrábění | HPC                |
| Semi-standardní    | ano                |
| Barevný kroužek    | červená            |
| Druh produktu      | Spirálový vrták    |

## Údaje o uživateli

|                                     | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>        | omezené použití | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>        | vhodný          | 100 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm                     | vhodný          | 85 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm                    | vhodný          | 55 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                       | vhodný          | 28 m/min       | H       |
| Ocel < 60 HRC                       | vhodný          | 16 m/min       | H       |
| Ocel < 65 HRC                       | vhodný          | 14 m/min       | H       |
| Ocel < 67 HRC                       | vhodný          | 10 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                           | vhodný          | 30 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | vhodný          | 28 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 28 m/min       | H       |
| GG(G)                               | vhodný          | 70 m/min       | K       |
| Uni                                 | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                          | vhodný          |                |         |

|            |        |
|------------|--------|
| mokrý min. | vhodný |
| Vzduch     | vhodný |