

**TK vrták GARANT Diabolo HPC, stopka Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 7,9mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 122362 7,9    |
| GTIN           | 4045197971067 |
| Třída artiklu  | 11E           |

**Popis****Provedení:**

**Zesílené jádro a speciální výbrus špičky** – díky tomu má příčné ostří vysokou přesnost středění. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

**Speciální povlak z multi-nanovrstev** k vrtání v kalené oceli.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 41 mm       |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 7,9 mm      |
| Celková délka L                           | 79 mm       |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 29,2 mm     |
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Ø stopky $D_s$                            | 8 mm        |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h7          |
| Posuv f v oceli < 60 HRC                  | 0,09 mm/ot, |
| Norma                                     | DIN 6537 K  |
| Řada                                      | Diabolo     |
| Povlak                                    | TiAlN       |

|                    |                  |
|--------------------|------------------|
| Řezný materiál     | TK               |
| Provedení          | 4×D              |
| Typ                | H                |
| Vrcholový úhel     | 140 stupeň       |
| Stopka             | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnitřní chlazení   | ne               |
| Strategie obrábění | HPC              |
| Semi-standardní    | ano              |
| Barevný kroužek    | červená          |
| Druh produktu      | Spirálový vrták  |

## Údaje o uživateli

|                                     | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>        | omezené použití | 90 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>        | omezené použití | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm                     | vhodný          | 70 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>       | vhodný          | 65 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm                    | vhodný          | 55 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                       | vhodný          | 28 m/min       | H       |
| Ocel < 60 HRC                       | vhodný          | 16 m/min       | H       |
| Ocel < 65 HRC                       | vhodný          | 14 m/min       | H       |
| Ocel < 67 HRC                       | vhodný          | 10 m/min       | H       |
| TOOLOX 33                           | omezené použití | 30 m/min       | H       |
| TOOLOX 44                           | omezené použití | 28 m/min       | H       |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | omezené použití | 28 m/min       | H       |
| GG(G)                               | vhodný          | 70 m/min       | K       |
| Uni                                 | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                          | vhodný          |                |         |

suché

vhodný