

TK vrták GARANT Diabolo HPC, stopka Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	122652 8,6
GTIN	4045197972576
Třída artiklu	11E

Popis**Provedení:**

Silné jádro a speciální výbrus špičky – díky tomu mají příčné řezné břity **vysokou přesnost středění**. Díky **konvexním hlavním břitům** a **definovanému zaoblení hran** dosahuje vrták vysoké stability a je maximálně zatížitelný.

Speciální povlak z multi-nanovrstev k vrtání v kalené oceli.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Norma	DIN 6537
Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý \varnothing	h7
Celková délka L	103 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	48,1 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,6 mm
Délka drážky pro třísky L_c	61 mm
Řada	Diabolo
Povlak	TiAlN

Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Typ	H
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Semi-standardní	ano
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	omezené použití	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	28 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	16 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	14 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	10 m/min	H
TOOLOX 33	vhodný	30 m/min	H
TOOLOX 44	vhodný	28 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	28 m/min	H
GG(G)	vhodný	70 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
Vzduch	vhodný