

**Garant****Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191581 8
GTIN	4045197973764
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**

Vícebřitá fréza, pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon. Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu. **Excentrické podbroušení**. Pro obvodové dokončovací frézování pro **zhotovování nejvyšších kvalit povrchu**.

**Výhoda:**

**Vynikající výsledky při frézování na sucho.**

**Technický popis**

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Tolerance jmenovité Ø	k10
Stopka	DIN 1835 B s h6
Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,024 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Ø břitu $D_c$	8 mm
Počet zubů Z	4
Celková délka L	69 mm
Délka břitu $L_c$	19 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		