

Garant**Stopková fréza HSS-PM, TiAlN, Ø k10 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	191581 16
GTIN	4045197973801
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:**

Vícebřitá fréza, pro nejvyšší nároky na obráběcí výkon. Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu. **Excentrické podbroušení**. Pro obvodové dokončovací frézování pro **zhotovování nejvyšších kvalit povrchu**.

Výhoda:

Vynikající výsledky při frézování na sucho.

Technický popis

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	50 stupeň
Uvolňovací Ø D ₁	15,5 mm
Tolerance jmenovitý Ø	k10
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	44 mm
Stopka	DIN 1835 B s h6
Ø břitu D _c	16 mm
Počet zubů Z	4
Celková délka L	92 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,25 mm
Posuv f _z pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm ²	0,066 mm
Délka břitu L _c	32 mm

Ø stopky D _s	16 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS PM
Norma	DIN 844 B
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	138 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	110 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	83 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	64 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	18 m/min	M
GG(G)	omezené použití	55 m/min	K
CuZn	omezené použití	110 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	vhodný		
Vzduch	vhodný		

