

Garant**TK fréza TPC, DLC, Ø h6 DC: 16mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202284 16
GTIN	4045197977328
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **leštěním** v komorách pro třísky pro **vynikající odvod** třísek u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

S dvojitým rozdělovačem třísek pro dobrou tvorbu třísek.

S **povlakem DLC sp²** nejnovější generace.

Upozornění:

$a_{e\ max} = 0,1 \times D$ pro obrábění TPC.

h_{max} : Hodnoty uvedené v tabulce jsou maximální hodnoty.

K DISPOZICI JE NOVÁ GENERACE! Doporučeným následným produktem je č. 203115.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Ø břitu D_c	16 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	81 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	96 mm
Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HB
Uvolňovací Ø D_1	15 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Tvar stopky	HB

Technický list

Celková délka L	148 mm
Střední tloušťka třísek h_{max} pro TPC frézování v hliníku, krátké třísky	0,081 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h6
Počet zubů Z	3
$\varnothing$ stopky D_s	16 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	280 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	270 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	180 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	125 m/min	N
PE-HD	vhodný	110 m/min	N
PA 66	vhodný	140 m/min	N
PEEK	vhodný	90 m/min	N
PF 31	vhodný	80 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	125 m/min	N

Technický list

POM GF25	vhodný	115 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	105 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	90 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	110 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	120 m/min	N
Cu	vhodný	80 m/min	N
CuZn	vhodný	100 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		