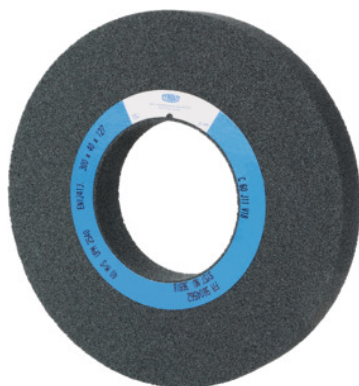




Přesný brusný kotouč pro rovinné broušení D×T×H (mm), 300×20×127, Typ: C60



Údaje o objednávce

Číslo objednávky	591805 C60
GTIN	9003170368902
Třída artiklu	53Y

Popis

Provedení:

Vysokovýkonné ploché brusné kotouče nejnovější technologie. Systém pojiva s velmi porézní strukturou v exaktně tříděné špičkové kvalitě zrna má následující přednosti:

- **Univerzálně použitelné při kyvadlovém broušení, proto podstatně méně častá výměna kotouče při denním provozu.**
- **Použití na všech standardních bruskách při konstrukci forem, v nástrojárnách i strojírenství, např. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**
- **Je nutno chladit emulzí, u materiálů vytvář. dlouhé třísky dbejte na správné chlazení a mazání.**

Brusný kotouč s **karbidem křemíku** s otevřenými póry s **nízkým sklonem k zanášení**. Vhodný k obrábění hliníku, NŽ kovů, titanu, TK a šedé litiny.

Použití:

- **Univerzální použití při kyvadlovém broušení, díky tomu méně častá výměna kotouče při každodenním provozu.**
- **Na všech obvyklých bruskách v oblasti výroby forem, nástrojů a průmyslu např. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**

- **Nutné chlazení pomocí emulze. U materiálů, tvořících dlouhé třísky je bezpodmínečně nutné dbát na dobré chladicí mazání.**

Specifikace:**C60J11V18.****Upozornění:**

Profilové ploché brusné kotouče jsou k dodání na poptávku.

Proces broušení: Rovinné broušení

Zkratka brusiva: SiC

Tvar: 1

Tvar: 1

Technický popis

Proces broušení	Rovinné broušení
Brusivo	Karbid křemičitý
Zkratka brusiva	SiC
Specifikace	C60J11V18
Tvar	1
Atribut názvu produktu	300×20×127