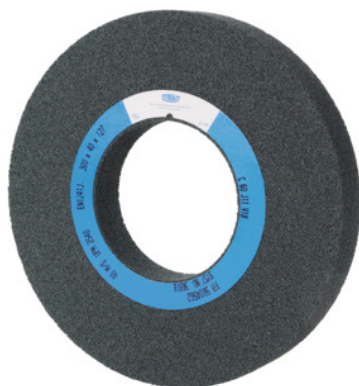




**Přesný brusný kotouč pro rovinné broušení D×T×H (mm), 400×40×203, Typ: C60**



## Údaje o objednávce

Číslo objednávky	591820 C60
GTIN	9003177751493
Třída artiklu	53Y

## Popis

### Provedení:

Vysokovýkonné ploché brusné kotouče nejnovější technologie. Systém pojiva s velmi porézní strukturou v exaktně tříděné špičkové kvalitě zrna má následující přednosti:

- **Univerzálně použitelné při kyvadlovém broušení, proto podstatně méně častá výměna kotouče při denním provozu.**
- **Použití na všech standardních bruskách při konstrukci forem, v nástrojárnách i strojírenství, např. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch & Baltrusch, Geibel & Hotz, Jones & Shipman.**
- **Je nutno chladit emulzí, u materiálů vytvář. dlouhé třísky dbejte na správné chlazení a mazání.**

Brusný kotouč s **karbidem křemíku** s otevřenými póry s **nízkým sklonem k zanášení**. Vhodný k obrábění hliníku, NŽ kovů, titanu, TK a šedé litiny.

### Použití:

- **Univerzální použití při kyvadlovém broušení, díky tomu méně častá výměna kotouče při každodenním provozu.**
- **Na všech obvyklých bruskách v oblasti výroby forem, nástrojů a průmyslu např. Jung, ABA, Blohm, Elb, Mägerle, Ziersch&Baltrusch, Geibel&Hotz, Jones&Shipman.**

- **Nutné chlazení pomocí emulze. U materiálů, tvořících dlouhé třísky je bezpodmínečně nutné dbát na dobré chladicí mazání.**

**Specifikace:****C60J11V18.****Upozornění:**

Profilové ploché brusné kotouče jsou k dodání na poptávku.

Proces broušení: Rovinné broušení

Zkratka brusiva: SiC

Tvar: 1

Tvar: 1

---

**Technický popis**

Proces broušení	Rovinné broušení
Brusivo	karbid křemíku
Zkratka brusiva	SiC
Specifikace	C60J11V18
Tvar	1
Ø kotouče D	400 mm
Šířka kotouče T	40 mm
Atribut názvu produktu	400×40×203
Ø otvoru H	203 mm