

Garant**Kulaté kartáče se stopkou, karbid křemíku (SIC), Ø 50 mm, Zrnitost: 120****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	575052 120
GTIN	4045197977755
Třída artiklu	51P

Popis**Provedení:**

Kulaté kartáče s **velmi hustým osazením brusnými štětinami (plné osazení)** pevně zalitými v plastovém talíři. **Vysoká tvarová stabilita** díky vícenásobně vzájemně vyztuženým štětinám. Velmi dlouhá životnost. Nylonové štětiny s velmi vysokým **podílem zrna karbidu křemíku** pro univerzální použití.

Stopka 6 mm, pevně zalitá.

Výhoda:

- **Dodatečné obrábění obrobků přímo po procesu třískového obrábění.**
- **Opakovatelné výsledky díky kontinuálně uvolňovanému brusnému zrn.**
- **Procesní spolehlivost díky vysoké tvarové stabilitě a přesnosti.**
- **Rychlá a bezpečná montáž bez dalšího příslušenství.**
- **Velmi vysoká přesnost obvodové házivosti.**

Použití:

Na **CNC obráběcích centrech** a při použití robotů, především v **mokrém brusu** s chladicím mazacím prostředkem. **Pro obrábění bočních a vnitřních ploch:** přesné odjehlování (např. závitů), zaoblování hran, jemné opracování po frézování, dokončování povrchů.

Upozornění:

Speciální provedení lze dodat na poptávku.

Technický popis

Doporučené otáčky	2400 - 2800 min ⁻¹
Ø kartáče D ₁	50 mm
Maximální počet otáček	4500 min ⁻¹
Tloušťka štětín	0,6 mm
Délka osazení H ₁	13 mm
Zrnitost	120
Stupeň jemnosti	střední
Přísuv	0,3 (jemný) – 1,0 (hrubý) mm
Posuv	800 - 3000 mm/min
Zkratka brusiva	SiC
Brusivo	Obsahuje karbid křemíku (SiC)
Ø stopky D _s	6 mm
Atribut názvu produktu	Ø 50 mm
Šířka osazení L ₁	13 mm
Pohonný agregát	CNC obráběcí centra; použití robota
Druh produktu	Kulatý kartáč

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Al Mg	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití		
Ocel < 55 HRC	omezené použití		
Ocel < 60 HRC	omezené použití		
INOX	omezené použití		
Ti	omezené použití		
GG(G)	omezené použití		

CuZn	vhodný
Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
suchý	omezené použití